

3月10日(火)

第599号
〈月刊〉

(毎月10日発行)

2026年/令和8年

金型新聞

昭和55年7月25日第三種郵便物認可



THE KANAGATA SHINBUN

発行所 © 金型新聞社
本社 〒550 大阪市西区立売堀4-2-21 (銀泉阿波座ビル)
-0012 電話06(6541)5900 F A X 06(6543)0634
東京支局 〒141 東京都品川区西五反田2-14-13-407
-0031 電話03(3495)6651 F A X 03(3495)5744
年間購読料 15,180円(消費税込)

中央労働災害防止協会

全ての働く人々に安全・健康を
~Safe Work, Safe Life~

JISHA 中災防

Japan Industrial Safety & Health Association

中小規模事業場の皆様へ

職場の安全衛生に関するご相談は
03-3452-6296

jisha-soudan@jisha.or.jp

相談無料



ご購入・広告・お問い合わせ

https://www.sanki-kanagata.com

電話 06 (6541) 5900

ホームページで一部の記事をご覧になれます



公式X (ツイッター) でも発信しています
@kanagatasimbun

TOPICS

2-3 特集 かわいい工場

金型メーカーの工場にも自然と調和したり、スタイリッシュなデザインを採用したりした「かわいい工場」があります。なぜそのような趣向を凝らしたデザインにしたのか。かわいい工場を訪ね、こだわりのポイントやそのコンセプト・デザインにした理由・目的などを取材し、デザインの面から金型工場の魅力をお伝えします。

4 Innovation 革新に挑むVol.13 ゼノー・テック

5-6 Breakthrough! 切削加工 (仕上加工用工具・ホルダ)

8 REALIZE 精密金型向けダイセットを外販 旭ダイヤモンド工業 25枚刃エンドミルを投入

12月金型生産実績

	前年同月比	詳しくは7面
金額 ▶ 293億円	1.1%増	
数量 ▶ 3万4,543組	7.6%増	
重量 ▶ 1万63トン	8.7%減	

ササヤマ

本社：鳥取市河原町布袋 530-1
代表者：笹山勝氏
創業：1969年
従業員：63人
事業内容：自動車のシートやドア、ボディ骨格などのプレス金型設計製作

ファストプランエンジニアリング

本社：京都府舞鶴市余部上 450
代表者：仲井隆博氏
創業：2025年
従業員：9人
事業内容：カシメ金型やプレス装置の企画・開発・設計

ササヤマは、主力とする自動車のプレス金型が電動化のうねりで先行きを

エナミ精機の技術を継承

事業領域広げ、変化の時代勝ち抜く

FPEは今後、ササヤマの販路などで自動機やプレス装置の新たな需要を開拓し、数年後にも年間売上高を現在の約2倍(3億4000万円)に増やす。将来的には口

(東京都千代田区、03-6777-7501)は



4月1日付で、清水新取締役専務執行役員が代表取締役社長に就任すると発表した。大野龍隆社長は取締役会議長に就く。清水新(しみず・あらた)新社長略歴 1997年成蹊大学工学部卒、アクセンチュア入社、2020年社外取締役24年専務取締役・CIO兼デジタルトランスフォーメーションシステムプラットフォーム代表執行役員、25年取締役兼専務執行役員CIO兼NEWTONモデル開発・ハブ代表役員。山梨県出身、53歳。

ミスミグループ本社

新社長に清水取締役

日本金型工業会 10社が得意技術を公開 オンライン金型技術展、 3月19日に生放送

日本金型工業会(山崎雅仁会長・ヤマナカゴキョウ社長)は3月19日、「第1回オンライン金型技術展」を開催する。会員企業10社が得意技術に関する得意技術を公開する。Zoomによるオンライン生放送で、14時、1社あたり約5分で得意技術を紹介する。視聴無料。得意技術を公開する10社は、久野金属工業▽KMC▽七宝金型工業▽旭プレシジョン▽積層金型▽東海鉄工所▽Ring▽タニコー▽双葉電子工業▽和田製作所。

F A装置ファブレスを子会社に

ササヤマ 販路開拓でシナジー

自動車部品などのプレス金型を手掛けるササヤマは、FA装置のファブレス企業ファストプランエンジニアリング(FPE)を子会社化した。親和性のある互いの販路や技術を生かし、新たな販路開拓や技術力向上につなげる。自動車の電動化で経営環境が大きく変化するなか、培ったノウハウを生かせる分野に事業領域を広げ、勝ち抜く力を高める。

が不透明ななか、新たな事業立ち上げを模索していた。一方FPEは、昨年事業を解散したエナミ精機の元営業部長・仲井隆博氏がその事業を受け継ぎ起業したばかりで安定軌道に乗せるため連携先を求めた。

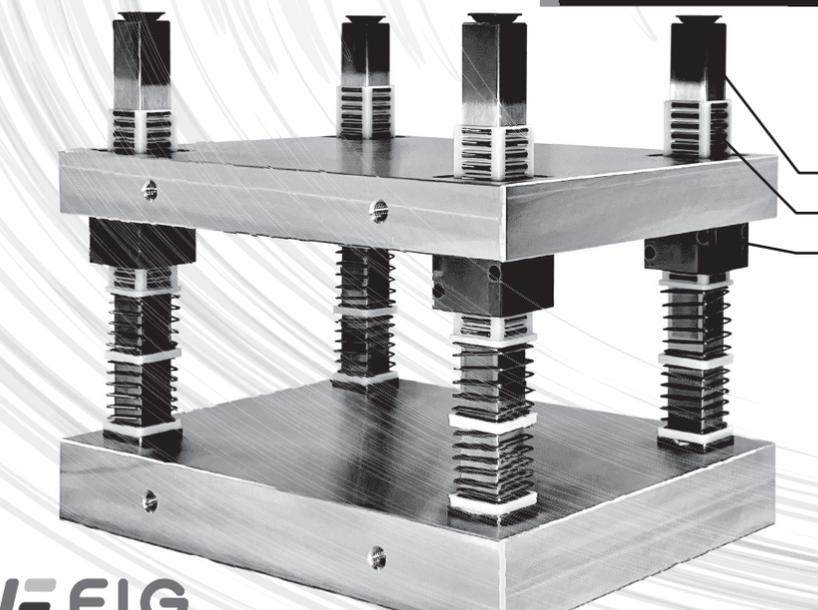
両社の事業展開における考えが合致し、ササヤマは今年2月、FPEの全株式を取得し完全子会社にした。FPEは仲井氏が社長を継いで努力

ボットやAI技術を活用したFAシステムの開発にも取り組んでいく。ササヤマは今から20、30年前、エナミ精機と同じ分野の家電製品のプレス金型を手掛けていたことがある。独自のカシメ

工法や高度な金型開発技術を持つエナミ精機は同業他社でありながら、金型メーカーとして目指すべきひとつの目標だったという。 笹山社長(ササヤマ)と仲井社長(FPE)は「これからの発展させていきたい」と話した。

REALIZE

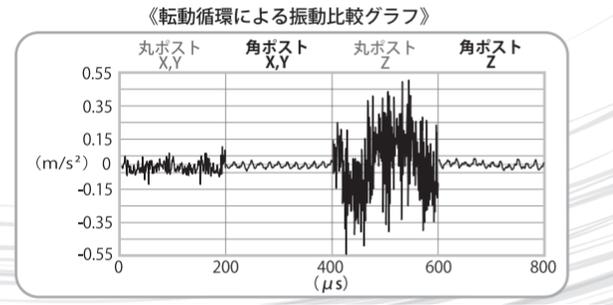
角ポスト金型で高精度プレスを実現



生産効率を最大化するハイエンド設計
業界トップクラスのガイド精度と剛性、低振動を実現
金型寿命の延長と精度を追求した安定した量産に貢献します。

- ① 角ポスト構造により、一般的な丸ポストに比べ金型剛性が飛躍的に向上。
- ② リテーナにはニードルローラの転動精度を高める特許技術を採用。
- ③ 新開発スプリング式ブッシュにより、ニードルローラ予圧の長期間安定化を実現。

揺動振動を大幅に低減
高再現・高精度加工が実現。



角ポストダイセット

ダイセット製品についてのお問い合わせはこちら
REALIZE 株式会社 大分営業所 097-578-6057 受付時間 9:00 ~ 17:00 (土日祝日を除く)

特設サイトで見積できます!
ダイセット特設ページへ



金型

SHINBUN

3月10日(火)

金型工場名鑑 2025

日本全国6,757の
金型事業所を収録

金型新聞社
お問い合わせ先 TEL 06・6541・5900

次号の 主な内容

「次号の主な内容」
インターモールド2026が4月15〜17日にインテックス大阪で開かれるのに合わせて総力特集をします。見どころや会場マップ、講演会・セミナースケジュール、注目の出展製品などをまとめます。インターモールド2026の魅力をお伝えします。

特集 「インターモールド2026」

インターモールド2026が4月15〜17日にインテックス大阪で開かれるのに合わせて総力特集をします。見どころや会場マップ、講演会・セミナースケジュール、注目の出展製品などをまとめます。インターモールド2026の魅力をお伝えします。

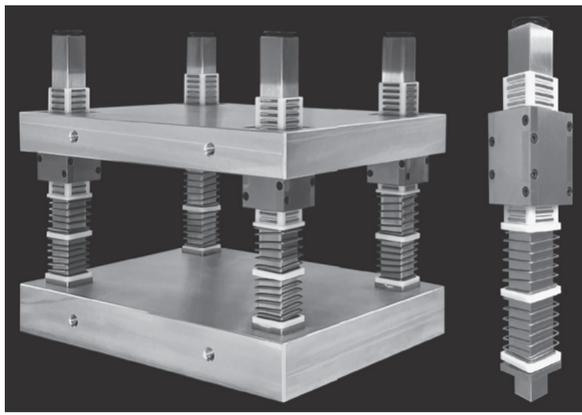
同社生産技術部の中森 浩一(中森課長)が、0.01mm単位の高精度加工を実現した。調整後精度 上下ズレ8μm以下!



PCD Multi Edges (上からφ1, φ2, φ3)



Micro PCD Drill (左からφ0.6, φ0.3, φ0.45)



角ポストダイセット(左)は角ガイドポスト(右)を採用し高剛性を実現した

同製品は角型ポストとニードルローラの安定した転動を実現する新構造(保持)・プッシュで構成。プッシュ内側の4面(出願中)。各部には摩擦を抑制する特殊表面処理(ニードルローラ)を支持する。

旭ダイヤモンド工業 25枚刃エンドミル投入 PCD×小径×多刃で生産性向上

旭ダイヤモンド工業は、小径PCD(多結晶ダイヤモンド)工具の提案を強化している。高い摩耗性を誇るPCDに同社の技術力を掛け合わせ、小径加工の生産性向上を提案する。標準品に加え、ユーザー仕様に応えるオーダーメイド体制で、小径加工の生産性向上を...

同社が行ったテスト加工によると、炭化ケイ素(SiC)に対し、一般的なダイヤモンドコーティングドリルの約5倍の寿命を示し、300回の穴加工でも不良が確認されなかった。

0.01mm単位のオーダーメイド対応に強み
同社はユーザーの要望に応じて一品一様のオーダーメイド体制を整えており、工具径は0.01mm単位で製作可能だ。微細加工を扱う現場では加

俊貴課長によると、近年では精密金型部品での引き合いが増加しているという。また、今回の製品は石英ガラスやセラミックスが使われる半導体分野へも提案している。

REALIZE 精密ダイセットを外販 角ポストで 精度・剛性高く 半導体などニーズに応え

半導体、車載用電子部品、医療機器製造装置、搬送用ロボットを手掛けるREALIZE(大分県大分市、097・544・1001)は、精密金型向け「角ポストダイセット」を発売した。角型ガイドポストを採用し、従来の丸型に比べ高剛性を実現。プレス加工時の振動を大幅に抑制し、超精密加工の実現につなげる。自社製造装置向けに開発してきたダイセットの外販に乗り出した。

同製品は角型ポストとニードルローラの安定した転動を実現する新構造(保持)・プッシュで構成。プッシュ内側の4面(出願中)。各部には摩擦を抑制する特殊表面処理(ニードルローラ)を支持する。

同社は約30年前に角型ポスト式ダイセットを独自開発し、半導体や車載電子部品向け装置の厳しい精度要求に応えてきた。装置導入企業から単体販売の要望が増えたと意欲を示す。

精度と防振性を兼ね備えた油圧式ツールホルダー HYDRO CHUCK SERIES ハイドロチャックシリーズ

パワーハイドロチャック PHC・A
スリムハイドロチャックブラスター PHC・SB-C(左) PHC・SB-NC(右)
ハイドロチャックオメガ PHC・H

サビないホルダ 検索 https://www.nttool.com
NTグループは100周年 NT エヌティーツール 株式会社

大同DMソリューション 進化するQDCカセット型ダイセット

スターEDS® <Economic Die System>

調整後精度 上下ズレ8μm以下!

位置決め精度向上
段取り時間短縮

特許取得

リニューアルしました! 大同DMソリューションのホームページはこちら ▶▶▶▶▶
https://daidodms.co.jp/

スターEDS®の詳しい情報はこちらから ▶▶▶▶▶
https://daidodms.co.jp/products/machining/star-eds/

従業員の 福利厚生に充実

☆ 様々なシーンで活用 ☆
(結婚、就学、20歳の祝い金、テーマパークの割引など)

退職金積立や福利厚生で金型経営をサポートする
日本金型工業企業年金基金

〒113-8507 東京都文京区湯島2-33-12 金型年金会館
TEL 03(3833)7144 FAX 03(3831)9103

詳しくは
www.nenkin-kikin.jp/kanagata/